

## Załącznik nr 7 do Ogłoszenia

### Szczegółowy Opis Przedmiotu Zamówienia

Przedmiotem zamówienia jest zakup linii do produkcji drewna inżynierskiego łączonego na długość, warstwowo oraz krzyżowo.

#### 1. Parametry techniczne

##### **Podstawowe dane o drewnie, które będzie przeznaczone do produkcji:**

gatunek drewna: drewno iglaste (świerk, sosna, modrzew, jodła)

gęstość drewna: ~480 kg/m<sup>3</sup>

wilgotność drewna: 12-14 %

##### **Parametry materiału, który obrabiać będzie linia produkcyjna:**

szerokość desek: 75-330 mm

grubość desek: 40-180 mm

szerokość pakietu: 1200-1400 mm

wysokość pakietu: 1200 mm

długość pakietu: 3000-5100 mm

##### **Parametry gotowego produktu łączonego wzdłużnie:**

grubość elementu: 40-160 mm

szerokość elementu: 75-320 mm

długość elementu: 4000-15000 mm

##### **Parametry produktu łączonego warstwowo:**

wysokość belki: 100-300 mm

szerokość belki: 100-300 ( 400 ) mm

długość belki: 4000-15000 mm

##### **DODATKOWO:**

Linia musi posiadać opcję klasyfikacji wytrzymałościowej drewna znajdującego się na linii i jednoczesnej segregacji tego materiału według klasy na poszczególnych pozycjach.

##### **Poszczególne elementy składowe linii produkcyjnej:**

- **Stacja załadownicza/sortownicza** - miejsce gdzie nastąpi rozładunek pakietów, wprowadzenie ich na linie, wycięcie defektów, automatyczny pomiar wytrzymałości, segregacja ze względu, na co najmniej dwie klasy.

- **Stacja łącząca elementy wzdłużnie** - o parametrach podanych poniżej



długość robocza elementu: min 600 mm - do nieskończoności  
szerokość robocza elementu: 75-330 mm  
grubość robocza elementu: 40-180 mm  
wydajność maszyny: 4-6 taktów/min  
typ ząbków: 20 mm  
typ kleju: poliuretan (PUR)

Czopiarka do drewna powinna być wyposażona w bezdotykowy aplikator kleju.

- **Magazyn utwardzania**- minimum dwupoziomowy

- **Stacja strugająca** - o parametrach:

szerokość strugania: 50-400 mm  
wysokość strugania: 20-300 mm

Strugarka do drewna powinna być wyposażona w:

- a) poziome (górne i dolne) oraz pionowe (prawe i lewe) wrzeciono strugające
- b) wrzeciono do fazowania
- c) dwa wrzeciona poziome do wzdłużnego rozcinania

- **Stacja łącząca elementy warstwowo** - prasa do drewna o parametrach:

długość klejenia prasy: od 6000 - 15000 mm  
wysokość klejenia prasy: min. 1200 mm  
szerokość klejenia: 100-300 mm  
typ kleju: poliuretan (PUR)  
prasa dzielona na 2 części (możliwość klejenia tylko na połowie prasy )

- **Stacja do komisjonowania** - miejsce gdzie nastąpi ułożenie gotowych, wyprodukowanych elementów w pakiety i przygotowanie ich do odtransportowania z hali produkcyjnej  
Stacja ta powinna być wyposażona w automatyczną sztaplarkę oraz stoły transportujące

#### **DODATKOWO:**

Linia powinna być możliwie jak najbardziej zautomatyzowana, a więc aby procesy na poszczególnych stacjach zachodziły automatycznie i przekazywały sygnał do następnej stacji, przez co ingerencja operatora linii zostanie ograniczona do minimum.

**Oferta nieposiadająca minimalnego zakresu wskazanego powyżej nie będzie brana pod uwagę podczas wyboru oferenta.**

Odbioru przedmiotu zamówienia dokona upoważniony pracownik Zamawiającego. Z odbioru zostanie sporządzony protokół.

Na dostarczone urządzenia Wykonawca udzieli **gwarancji** jakości.

Okres gwarancji nie może być krótszy niż **12 miesięcy** od daty odbioru przedmiotu zamówienia.

**Schemat ułożenia linii:**

# SCHEMAT LINII PRODUKCYJNEJ

